

# Cinta de Respaldo para Soldadura

## Mejore el perfil del cordón la Soldadura

Ampliando la gama de productos Huntingdon Fusion Techniques HFT® nos proporciona el sistema Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura, especialmente para respaldar la raíz y para mejorar los perfiles del cordón. La cinta es de aluminio, adhesiva de 75mm de ancho y en el centro tiene una banda de fibra de vidrio de 25mm de ancho, sobre la cuál se va soldar. Las velocidades de la soldadura se pueden aumentar en forma radical con la ayuda de Argweld® Weld Backing Tape (Cinta de Respaldo para Soldadura).

La Cinta de Respaldo de Fibra de Vidrio de HFT® no tiene un verdadero punto de fusión, en cambio la Fibra Cerámica tiene un punto de fusión de 1.800°C, lo cual es preocupante cuando las temperaturas durante la soldadura TIG pueden alcanzar hasta 6.000°C.



Típicamente para la soldadura de pared delgada en tanques de acero inoxidable de un solo lado, la cinta de respaldo se puede conectar a la parte trasera de la soldadura para respaldarla y mantener el argón de la antorcha alrededor de la soldadura y eliminar la necesidad de purgar la parte posterior mientras que damos una calidad constante, superior al perfil del cordón.

Para purgar grandes tanques, el ahorro en gas de purga es enorme y el tiempo de espera paga el uso de la cinta de respaldo con creces.

## Asegure la Raíz de la Soldadura y Ahorre en Costos

Usando Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura significativamente reducirá los costos de soldadura en soldaduras lineales y circulares.

Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura permite velocidades de soldaduras mas rápidas y mayores tasas de producción, mientras que obtenemos una soldadura lisa, limpia y plana.

Con Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura ahora es posible hacer soldaduras de un solo lado, evitando la soldadura de doble cara. Esto elimina la necesidad preparaciones de soldadura costosas y la necesidad del cepillado.

Las raíces de las soldaduras son planas y limpias debido al uso de Argweld® Cinta de Respaldo, se reducen drásticamente los gastos de limpieza el costo de Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura se paga en cada soldadura, haciendo ahorros adicionales de costo mediante una mayor velocidad de soldadura y la reducción de limpieza.



En situaciones donde se requiere llenar grandes volúmenes con costoso gas inerte para prevenir oxidaciones, la utilización de Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura permite a los soldadores llevar a cabo sus tareas de manera eficiente, evitando tanto el gasto asociado al gas inerte como los prolongados tiempos de espera necesarios para la purga.

## Corriente de Soldadura hasta 600 Amperes

Argweld® es un sistema de respaldo para soldadura, con fibra de vidrio para soportar el baño de soldadura permitiendo la fundición de un cordón de soldadura plano y liso. Esto protege la raíz de la soldadura de la formación de oxidaciones pesadas.

Colocando la cinta de respaldo en la parte posterior de la soldadura, permite la unión de un solo lado eliminando la necesidad de una doble soldadura.

Al utilizar la cinta de respaldo no se necesita el proceso de pulido.

Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura atraparé el argón u otro gas de protección de la antorcha manteniendo el gas que rodea el baño de soldadura, proporcionando eficazmente una purga y manteniéndolo libre de oxidaciones.

En los tanques, contenedores, etc. Argweld® Cinta de Respaldo elimina la necesidad purgar la parte posterior del tanque, dando un perfil consistente al cordón y de alta calidad.

Usando Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura es posible soldar con MIG, (GMAW), MMA (GMAW), TIG (GTAW), o plasma (PAW) procesos para la unión de todos los metales incluyendo acero, dúplex, cromo y acero al níquel.

Con Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura se puede hacer más rápido, lo que aumentara la tasa de producción reduciendo los costos de fabricación.



El apoyo del baño de la soldadura permite una excelente pared lateral lo que ayuda a eliminar los defectos de soldadura.

La limpieza posterior a la soldadura y el pulido se reducen drásticamente porque la oxidación es impedida por el recinto de la soldadura durante sus fases de calentamiento y enfriamiento.

En caso de soldar tubos o tanques de gran diámetros, habrá un ahorro masivo de gas de purga, utilizando la cinta de respaldo en lugar de llenar los tubos o tanques completos de gas.

Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura se puede utilizar en forma horizontal o vertical y los resultados son tan exitosos que rara vez hay necesidad de retocar el trabajo.

Usando Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura no cambia la química o la metalúrgica de la soldadura.

## Usos Típicos y Aplicaciones

Argweld® Cinta de Respaldo para Soldadura® se puede utilizar para planchas planas, tubos, tanques, silos, intercambiadores de calor, recipientes isotérmicos y cientos de otras aplicaciones hechas con metales como:

- Aceros al Carbono
- Aceros Dúplex
- Aceros al Cromo
- Níquel Cobre
- Hierro fundido
- Aleaciones de Níquel y Cobalto



Las industrias que utilizan Argweld® Cinta de Respaldo incluyen grandes fabricantes de placas, tuberías, laminas, así como la construcción naval, reparación de la naves, calefacción, refrigeración, climatización, maquinarias agrícolas, alimentos, productos lácteos, cervecerías, farmacéuticas, petroquímicas y muchos otros más.

## Datos Técnicos y Especificaciones

### Corriente Baja 80 amperes (ABT0004)

- 1.5mm (1/16") grosor de la fibra de vidrio.
- Normalmente para soldadura de hasta 80 amperios con TiG/GTAW.
- Va soldar materiales de hasta 1,6mm (1/16") de espesor.
- Electrodo de Tungsteno de 1,6mm (1/16") de diámetro.
- Velocidad de soldadura de 600mm/min (24"/min).
- Presentación en rollos de 25 metros (80") de longitud.



### Corriente Media 160 amperes (ABT0005)

- 2.5mm (1/10") grosor de la fibra de vidrio.
- Normalmente para soldadura de hasta 160 amperios con TIG/GTAW.
- Va soldar materiales de hasta 6mm (1/4") de espesor.
- Electrodo de Tungsteno de 1,6mm o 2.4mm (1/16" o 3/32") de diámetro.
- Velocidad de soldadura de 500 mm/min (20"/min).
- Presentación en rollos de 12.5 metros (40") de longitud.



### Corriente Alta 240 amperes (ABT0006)

- 3 mm (1/8") grosor de la fibra de vidrio.
- Normalmente para soldadura de hasta 160 amperios con TIG/GTAW.
- Va soldar materiales de hasta 10 mm (1/2") de espesor.
- Electrodo de Tungsteno de 2.4mm o 3.2 mm (3/32" o 1/8") de diámetro.
- Velocidad de soldadura de 450 mm/min (18"/min)..
- Presentación en rollos de 25 metros (80") de longitud.



### SUPER Heavy Amperage 600 amps (ABT0007)

- Consta de cinta adhesiva de aluminio resistente al calor de 75 mm (3") con cinta de fibra de vidrio de 25 mm (1") de ancho (tejido grueso) en el centro.
- Va soldar materiales de hasta 10 mm (1/2") de espesor.
- Peso Neto 1,2 kgs.
- Presentación en rollos de 12.5metros (40") de longitud.



### Argweld® Cinta de Aluminio para Purga

Si necesitamos unir las cintas con otras compatibles Argweld® Cinta para Purga de Aluminio con adhesivo no contaminante están disponibles en Huntingdon Fusion Techniques HFT® o con su distribuidor mas cercano.

Argweld® Cinta de Aluminio para Purga consiste en un adhesivo resistente a la alta temperatura, lámina de soporte de aluminio de 50mm (2") de ancho sin la banda de tejido de fibra de vidrio resistente al calor en el centro.

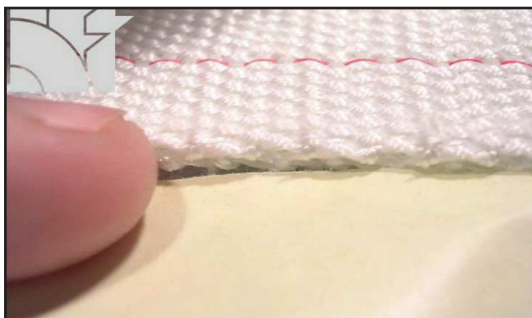
Se presenta en rollos de 45 metros de longitud.



En este espacio, ponemos a su disposición una selección de videos demostrativos diseñados para brindarle una comprensión completa sobre el correcto uso de la Cinta de Respaldo para Soldadura.

ver video en youtube

Presentación  
del  
producto



Colocación



Soldadura

